SIKLUS: Jurnal Teknik Sipil

p- ISSN 2443-1729 e- ISSN 2549-3973 Vol 8, No. 1, April 2022, pp 136-147

Perbandingan Metode Pembuatan Beton Geopolymer Terhadap Sifat Mekanik dan Porositas

Miftahul Rizky*1, Ketut Aswatama Wiswamitra2, Dwi Nurtanto3

1,2,3 Program Study Teknik Sipil, Fakultas Teknik, Universitas Jember Jl. Kalimantan 37 Kampus Tegalboto Kotak Pos 159 Jember 68121

Submited: 29, Januari, 2022; Accepted: 17, April, 2022

Abstrak

Penggunaan semen sebagai bahan konstruksi dinilai kurang ramah lingkungan karena pada proses pembuatan semen menghasilkan karbon dioksida CO₂. Untuk mengurangi pencemaran lingkungan maka dibutuhkan alternatif bahan pengganti semen yakni beton geopolymer. Beton geopolymer tersusun atas prekursor fly ash dan alkali aktivator (NaOH dan Na₂SiO₃). Selain prekursor dan alkali aktivator bahan campuran dalam beton geopolymer adalah zeolit. Geopolymer memiliki struktur yang mirip dengan zeolit. Penggunaan zeolit dapat mempercepat reaksi pengerasan beton dan meningkatkan kuat tekan. Pada penelitian ini dilakukan perbandingan metode pembuatan beton geopolymer terhadap sifat mekanik dan porositas, prosedur yang digunakan adalah metode pembuatan langsung, metode pembuatan terpisah dan metode penuangan langsung. Hasil yang diperoleh kuat tekan dan kuat tarik belah beton geopolymer tertinggi pada metode pembuatan terpisah yakni 40,89 MPa untuk kuat tekan dan 3,30 MPa untuk kuat tarik belah beton, sedangkan pada metode pembuatan langsung diperoleh kuat tekan sebesar 37,76 MPa dan kuat tarik belah sebesar 3,18 MPa, lalu untuk metode penuangan langsung diperoleh kuat tekan sebesar 36,08 MPa dan kuat tarik belah sebesar 2,62 MPa. Selain itu pada pengujian porositas metode pembuatan terpisah memiliki persentase porositas terkecil yakni 9,37%, dan untuk metode pembuatan langsung dan penuangan langsung berturut-turut sebesar 10,73% dan 11,79%.

Kata Kunci: Beton *geopolymer*; prosedur beton *geopolymer*; sifat mekanik beton; porositas.

Abstract

The use of semen as a construction material is eco-unfriendly because of higher production of carbon dioxide (CO₂) in its manufacturing. To reduce environmental pollution, an alternative cement replacement material is needed, it call geopolymer concrete. Geopolymer concrete is composed of fly ash as precursors and alkali activators (NaOH and Na₂SiO₃). In addition to the precursor and alkali activator of the mixed material in geopolymer concrete is zeolite. Geopolymers have a structure similar to zeolite. The use of zeolites can speed up the reaction of hardening of concrete and increase the compressive strength. In this study a comparison was made between the

*Corresponding author e-mail : <u>rizkymfky34@gmail.com</u> doi : 10.31849/siklus.v8i1.9250 Another email : <u>rizkymfky34@gmail.com</u> : <u>ketut.teknik@unej.ac.id</u> dwinurtanto.teknik@unej.ac.id geopolymers concrete procedures to mechanical properties and porosity. The procedures used are direct mixing methods, separate mixing methods and direct pouring methods. The results obtained were the highest compressive strength and split cylinder test of geopolymer concrete in the separate mixing method, there is 40.89 MPa for the compressive strength and 3.30 MPa for the split cylinder test, while the direct mixing method obtained a compressive strength of 37.76 MPa and split cylinder test of 3.18 MPa, then for the direct pouring method obtained compressive strength of 36.08 MPa and split cylinder test of 2.62 MPa. In addition, in the porosity test, the separate mixing method has the smallest porosity percentage, which is 9.37%, and for the direct mixing methods and direct pouring methods, respectively, 10.73% and 11.79%.

Keywords: Geopolymer concrete; geopolymer concrete procedures; concrete mechanical properties; porosity.

A. PENDAHULUAN

Penggunaan beton sebagai material konstruksi sering sekali dijumpai. Baik dalam pembangunan gedung, jembatan, jalan, bedung dll. Semen sebagai bahan perekat pada beton memiliki dampak yang buruk bagi limgkungan. Karena pada proses pabrikasi semen menghasilkan banyak gas CO₂ yang jumlahnya sebanding dengan semen yang dihasilkan. CO2 yang dihasilkan dapat menjadi pemicu utama pemanasan global. Untuk mengurangi dampaknya maka dibutuhkan alternatif pengganti semen, yakni penggunaan beton geopolymer.

Beton geopolymer adalah inovasi dalam bidang konstruksi beton, dimana dalam proses pembuatannya menggunakan semen. Penggunaan semen dapat digantikan dengan prekursor fly ash. Penggunaan fly ash sebagai material pengganti semen karena fly ash memiliki kandungan silika dan alumina yang cukup tinggi. Terdapat 3 jenis fly ash yakni fly ash kelas C, fly ash kelas N, fly ash kelas F. pada penelitian ini menggunakan fly ash F dari **PLTU** berasal Paiton. Berdasarkan penelitian (Takim et al., 2016) PLTU Paiton menghasilkan limbah fly ash hingga 1.000.000 ton tiap tahunnya. Selain prekursor pembuatan beton geopolymer memerlukan alkali activator berupa NaOH dan Na₂SiO₃.

Selain penggunaan prekursor dan alkali *activator*. Bahan campuran lainnya

yang bisa digunakan sebagai campuran geopolymer beton adalah zeolit. zeolit Penggunaan karena menurut Davidovits (1999) zeolit memiliki struktur hampir sama dengan beton yang geopolymer namun struktur dari zeolit adalah microstruktur amorphous. Berdasarkan penelitian (Amini et al., 2020) zeolit dapat mempercepat proses pengerasan dan kuat tekan beton geopolymer. Penggunaan zeolit dikhawatirkan dapat membuat beton mengeras sebelum di dituangkan kedalam cetakan.

Dengan menggunakan metode pembuatan langsung, metode pembuatan terpisah dan metode penuangan langsung Penelitian ini bertujuan untuk melakukan perbandingan terhadap beberapa metode pembuatan beton *geopolymer* terhadap sifat mekanik beton *geopolymer* dan porositasnya.

B. TINJAUAN PUSTAKA

1. Beton Geopolymer

Beton *geopolymer* adalah beton yang dalam pembuatannya 100% penggunaan semen digantikan dengan bahan alternatif lain. Dimana bahan bahan yang digunakan untuk menggantikan semen adalah bahan mengandung banyak alumina dan oksida silika yang dapat bereaksi dengan larutan alkali *activator*. Secara keseluruhan beton *geopolymer* menggantikan semen dengan

material prekursor yang mengandung senyawa Alumina (Al) dan Silika (Si). Material prekursor tersebut terbentuk melalui reaksi kimia tidak melalui reaksi hidrasi seperti semen. Reaksi kimia yang terjadi pada beton *geopolymer* adalah reaksi polimerisasi dengan membentuk satu molekul besar bergugus fungsi banyak (Davidovits, 2013)

Penyusunan beton geopolymer berbeda dengan beton pada umumnya karena pada beton *geopolymer* memerlukan larutan alkali aktivator dimana larutan akali activator tersebut berfungsi penyusunan oasta gepolymer. Dari hasil penelitian laboratorim fly ash dapat digunakan sebgai bahan pengganti semen ramah lingkungan selain vang konsentrasi atau molaritas dari larutan activator dapat mempengaruhi kuat tekan beton *geopolymer*. (Setiati & Irawan, 2018)

2. Zeolit

Penelitian tentang penambahan zeolit sebagai substitusi parsial mortar geopolymer yang di lakuan oleh (Radham Hidayat & Wardhono, 2019) penelitian ini menggunakan campuran zeolit sebesar 0%, 5%, 10%, 15%, 20%, 25% dan diperoleh persentase campuran 5% sebagai campuran zeolit paling optimum dari segi kuat tekan mortar dan mengalami penurunan pada pencampuran dengan kadar yang semakin tinggi. selain itu mengenai penggunaan zeolit sebagai substitusi parsial pada activator Na₂SiO₃ yang di lakukan oleh (Amini et al., 2020) dengan menggunakan persentase campuran zeolit sebagi activator berturut turut 0%, 2,5%, 5%, 7,5% menunjukkann bahwa penggunaan zeolit dapat mempercepat proses pengikatan antara prekursor dan activator dan dari segi kuat tekan diperoleh persentase paling optimum pada campuran 7,5%.

3. Molaritas NaOH

Penelitian (Setiati & Irawan, 2018) Dimana penelitian tersebut membahas

karakteristik dan sifat beton tentang geopolymer terhadap semen portland untuk digunakan sebagi kekuatan struktur balok. Dalam penelitian ini peneliti menggunakan larutan alkali activator sebagai bahan pereaksi dalam pembuatan geopolymer. dengan menggunakan prekursor fly ash sebagai pengganti 100% semen menjadikan beton geopolymer ini sebagai beton yang ramah lingkungan. Karena menggunakan abu pembakaran. Berdasarkan penelitian tersebut semakin tinggi konsentrasi NaOH maka siafat mekanik beton semakin tinggi Variasi alkali activator yang dihunakan adalan 8Molar, 10 Molar dan, 14 Molar. Hasil penelitian laboratorium nilai kuat tekan beton geopolymer tertinggi terdapat pada molaritas NaOH 14 M. sehingga dapat disimpulkan konsentrasi NaOH dan Kuat tekan beton geopolymer berbanding lurus, semakin tinggi molaritas maka kuat tekan semakin tinggi pula.

4. Perbandingan Na₂SiO₃ dan Metode Pembuatan Beton *Geopolymer*

Mengenai metode pembuatan dan perbandingan campuran Na₂SiO₃ dan penelitian NaOH Berdasarkan hasil penelitian (Honny & Thiofilus, 2019) memperoleh hasil yang berbeda dimana penelitin ini menggunakan tipe fly ash kelas C dengan variasi activator 1:0.66, 1:1.5 dan 1:2,5 memperoleh nilai kuat tekan terbesar pada perbandingan 1:2.5. sedangkan prosedur pembuatan yang di lakukan adalah metode pembuatan langsung dan metode pembuatan terpisah. Namun pada penelitian ini metode pembuatan langsung hanya di lakukan pengujian initial setting time, sedangkan pada pembuatan terpisah pengujian di lakukan antara lain initial setting time, workability, dan kuat tekan. Selain itu pengaruh metode pembuatan terhadap beton geopolymer juga telah diteliti oleh (Wibowo, 2019) penelitian ini menggunakan prekursor high calcium fly ash. Dengan menggunakan 2 metode yakni metode normal (metode pembuatan campur) dan metode terpisah memperoheh

hasil penelitian bahwa metode pembuatan terpisah dinilai lebih baik dari segi kuat tekan daripada metode normal.

C. METODE PENELITIAN

2. Material Penelitian

1) Aquades

1. Rancangan Benda Uji

Penelitian ini menggunakan zeolit 7,5% sebagai substitusi parsial *fly ash*. Dan pada penelitian ini menggunakan perbandingan NaOH padat dan Na₂SiO₃

- 2) NaOH
- 3) Na₂SiO₃
- 4) fly ash Tipe F dari PLTU Paiton
- 5) Zeolit
- 6) Pasir Lumajang
- 7) Agregat batu pecah

sebesar 1:2,5. Dengan meggunakan benda uji berbentuk silinder berdiameter 10 cm dan tinggi 20 cm. Racangan kebutuhan benda uji pada tabel 1.

Tabel 1 Rincian kebutuhan benda uji

No Metode	Metode	Jenis Beton	NaOH	aOH Na ₂ SiO ₃		Kuat T	Kuat Tarik Belah		
				7	14	21	28	28	
1	Pembuatan Langsung	Geo 1 + 7,5% Zeolit	1	2,5	3	3	3	3	3
2	Pembuatan terpisah	Geo 1 + 7,5% Zeolit	1	2,5	3	3	3	3	3
3	Penuangan langsung	Geo 1 + 7,5% Zeolit	1	2,5	3	3	3	3	3
Jumla	ah	_			9	9	9	9	9

a. Metode Pembuatan Langsung

- 1) Menyiapkan Natrium Hidroksida (NaOH) padat kemudian dilarutkan, dengan molaritas sebesar 14M.
- 2) Menyiapkan cairan Na₂SiO₃, kemudian ukur sesuai kebutuhan pengujian.
- 3) Mencampurkan NaOH dan Na₂SiO₃ untuk membentuk campuran alkali.
- 4) Mencampurkan *fly ash*, zeolit, agregat kasar, agregat halus pada molen.
- 5) Mencampurkan hasil campuran larutan alkali
- 6) Setelah semua bahan tercampur, aduk seluruh campuran hingga campuran menjadi homogen.

b. Metode Pembuatan Terpisah

1) Menyiapkan Natrium Hidroksida (NaOH) padat kemudian

- dilarutkan, dengan molaritas sebesar 14M.
- 2) Menyiapkan cairan Na₂SiO₃, kemudian ukur sesuai kebutuhan pengujian.
- 3) Mencampurkan Larutan NaOH dengan *fly ash*, zeolit pada molen.
- 4) Menambahkan larutan Na₂SiO₃ dan di aduk selama 10 menit.
- 5) Mencampurkan agregat kasar, agregat halus.
- 6) Setelah semua bahan tercampur, aduk seluruh campuran hingga campuran menjadi homogen.

c. Metode Penuangan Langsung

1) Menyiapkan Natrium Hidroksida (NaOH) padat kemudian dilarutkan, dengan molaritas sebesar 14M.

- 2) Menyiapkan cairan Na₂SiO₃, kemudian ukur sesuai kebutuhan pengujian.
- 3) Mencampurkan NaOH dan Na₂SiO₃ untuk membentuk campuran alkali.
- 4) Mencampurkan *fly ash*, zeolit agregat halus dan agregat kasar dengan proporsi sesuai dengan *mix design* rencana.
- Memasukkan campuran fly ash, zeolit agregat halus dan agregat kasar kedalam cetakan sebanyak 1/3 bagian.
- Menuangkan larutan alkali pada cetakan dan di lakukan perojokan selama 30 detik hingga tercampur merata.
- 7) Melakukan proses e dan f hingga cetakan penuh

2. Pengujian Sifat Mekanik Beton

a. Pengujian Kuat Tekan

Uji Kuat tekan beton dilakukan untuk mengetahui nilai batas kekuatan beton ketika di bebani dengan beban tertentu. Sebagai sumber referensi SNI 1974: 2011 digunakan sebagai acuan dalam menguji kuat tekan beton pada benda uji dengan bentuk silinder. Berikut adalah rumus kuat tekan beton:

$$(F'c) = \frac{p}{A}$$

Dengan keterangan:

F'c = Nilai kuat tekan (MPa)

A = Luas penampang (mm)

P = Gaya tekan aksial (N)

b. Pengujian Kuat Tarik Belah

Uji kuat tarik belah beton di lakukan dengan tujuan untuk mengetahui tahanan geser dari komponen struktur struktur beton. Dengan menggunakan SNI 03-2491-2002 sebagai acuan untuk pengujian kuat tarik belah. Berikut adalah rumus kuat tarik belah beton:

$$(Fct) = \frac{2p}{LD}$$

Dengan keterangan:

Fct = Nilai kuat Tarik belah (MPa)

D = Diameter benda uji silider

(mm)

L = Panjang benda uji silinder (mm)

P = Beban uji maksimum (N)

3. Pengujian Porositas

Porositas beton adalah perbandingan antara volume pori atau volume yang ditempati oleh fluida terhadap volume benda uji (volume total dari beton). Tujuan di lakukan pengujian porositas untuk mengetahui persentase dari volume pori yang kemudian di bandingkan dengan kuat tekan dan kuat tarik belah *geopolymer*. Pada dasarnya pengujian porositas di lakukan untuk menekankan keawetan dan kekuatan beton.

$$Vpo = \frac{Wa - Ww}{\rho air}$$

$$Vp = \frac{Vs - Vpo}{Vs} \times 100\%$$

Dengan keterangan:

Vp = Persentase volume pori

Vs = Volume silinder

Vpo = Volume pori

Wa = Berat beton kering

Ww = Berat beton di air

4. Analisis Uji Normalitas Chi-Square

Distribusi *Chi-Square* atau chi kuadrat yang sering disimbolkan sebagai x^2 adalah distribusi probabilitas teoritis yang kontinyu dan asimetrik. Nilai dari *Chi-Square* (x^2) selalu positif dari 0 sampai ∞ atau $0 \le x^2 \le \infty$. Nilai statistik *Chi-Square* dituliskan sebagai berikut:

$$x^2 = \frac{(fo - f)^2}{fe}$$

Dengan keterangan:

 $x^2 = Distribusi Chi-Square$

fo = Banyaknya frekuensi yang di observasi

fe = Banyaknya frekuensi yang diharapkan

D. HASIL DAN PEMBAHASAN

1. Hasil Penguijan Material

Pengujian material dilakukan pada agregat kasar, agregat halus dan fly ash.

Dimana pengujian pada agregat kasar dan agregat halus meliputi uji bera jenis, berat volume, kadar resapan, kelembapan, analisis saringan, kadar lumpur. Sedangkan pengujian pada *fly ash* adalah

uji berat jenis dan berat volume. Hasil pengujian material tertuang pada tabel 2.

Tabel 2 Pengujian material

Jenis Pengujian	Agregat Halus	Agregat Kasar	Pengujian Fly Ash
Berat Jenis	2,78	2,73	2,6
Berat Volume	1450,38 kg/m3	1339,71 kg/m3	1284,0 kg/m3
Kadar Resapan	2,60%	1,90%	
Kelembapan	2,31%	0,11%	
Analisis Saringan	Zona 2	Maks 10 mm	
Kadar Lumpur	4,09%	0,66%	

2. Mix Design

Menggunakan *mix design* beton *geopolymer* berdasarkan jurnal (Pavithra et al., 2016) dengan judul "*A Mix Design*

Procedure For Geopolymer Concrete With Fly Ash", Proporsi campuran beton geopolymer dapat dilihat pada tabel 3.

Tabel 3 Proporsi campuran beton

Metode Pembuatan	Fly Ash	Agregat Halus	Agregat Kasar	NaOH	Na ₂ SiO ₃	Air	Zeolit
	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)
Pembuatan Langsung	9,12	27,85	27,35	1,62	4,04	2,88	0,68
Pembuatan Terpisah	9,12	27,85	27,35	1,62	4,04	2,88	0,68
Penuangan Langsung	9,12	27,85	27,35	1,62	4,04	2,88	0,68

3. Pengujian Workability

Pengujian workability menggunakan slump flow test sesuai dengan prosedur

(EFNARC,2005). Hasil pengujian *slump flow* test disajikan pada tabel 4.

Tabel 4 *Slump flow test*

No	Metode	Waktu (dtk)	Slump Flow (mm)	Batas Bawah (mm)	Batas Atas (mm)
1	Pembuatan Langsung	6	640	550	850
2	Pembuatan Terpisah	6	610	550	850
3	Penuangan Langsung	6	660	550	850

1. Hasil Pengujian Sifat Mekanik Beton

a. Hasil Kuat Tekan

Hasil uji kuat tekan dilakukan setelah umur beton mencapai 7,14,21 dan 28 hari dengan perawatan suhu ruang. pengujian kuat tekan beton menggunakan SNI 03-1974-2011 sebagai acuan. Dimana benda uji yang digunakan dalam

uji kuat tekan menggunakan silinder tinggi 20 cm dan diameter 10 cm.

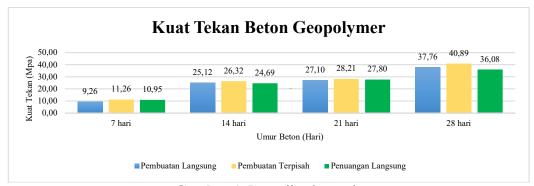
Berdasarkan tabel 5 dan gambar 1 diperoleh hasil bahwa nilai kuat tekan beton bertambah seiring dengan waktu pengujian. Nilai kuat tekan beton umur 7 hari memiliki kuat tekan terendah dan

pengujian kuat tekan umur 28 hari memiliki kuat tekan tertinggi. Karena ikatan polimerisasi pada beton geopolymer berikatan semakin sempurna dan beton semakin kering seiring bertambahnya umur beton. Selain itu dari hasil pengujian kuat tekan beton geopolymer diperoleh bahwa kuat tekan beton tertinggi pada masing masing umur beton adalah metode pembuatan terpisah.

Pada metode pembuatan terpisah memiliki nilai kuat tekan lebih besar karena NaOH yang termasuk dalam golongan logam alkali dicampurkan terlebih dahulu dengan prekursor fly ash, selanjutnya ditambahkan Na₂SiO₃ sebagai activator selain itu Na₂SiO₃ juga berperan sebagai katalisator atau zat yang mempercepat proses laju reaksi polimerisasi pada beton geopolymer. Sedangkan pada metode pencampuran langsung dan penuangan langsung larutan alkali NaOH dan activator Na₂SiO₃ dicampurkan terlebih dahulu untuk kemudiaan dicampurkan dengan fly ash dan material lainnya. penelitian serupa juga pernah dilakukan oleh (Wibowo, 2019) dimana diperoleh nilai kuat tekan tertinggi pada metode pembuatan terpisah.

T. I. I	_	D	• •	1 4	4 1
1 abei	Э.	Pengu	11an	Kuat	tekan

	Metode Pembuatan Langsung		n Langsung	Pembua	tan Terpisah	Penuangan Langsung	
No	Umur	Kuat Tekan (MPa)	Berat Volume (Kg/m³)	Kuat Tekan (MPa)	Berat Volume (Kg/m³)	Kuat Tekan (MPa)	Berat Volume (Kg/m³)
1	7 hari	9,26	2399,15	11,26	2494,69	10,95	2462,85
2	14 hari	25,12	2409,77	26,32	2473,46	24,69	2377,92
3	21 hari	27,10	2388,54	28,21	2484,08	27,80	2462,85
4	28 hari	37,76	2462,85	40,89	2494,69	36,08	2452,23



Gambar 1. Pengujian kuat tekan

b. Hasil Kuat Tarik Belah

Berdasarkan hasil pengujian kuat tarik belah beton umur 28 hari pada tabel 6. Kuat tarik belah dan berat volume terbesar pada metode pembuatan terpisah yakni 3,30 MPa dengan berat volume 2494,69 Kg/m³ sedangkan kuat tarik belah dan berat jenis terendah pada metode penuangan langsung yakni 2,62 MPa dengan berat volume rerata 2462,85

Kg/m³. Besarnya nilai kuat tekan dan kuat tarik belah memiliki hubungan dengan berat volume beton. Dapat dilihat pada tabel 3 dimana material dan proporsi yang digunakan adalah sama. Namun hasil beton pada metode pembuatan terpisah memiliki berat volume yang lebih tinggi, artinya beton yang dihasilkan dari metode pembuatan terpisah lebih padat daripada metode

pembuatan langsung dan penuangan langung.

Tabel 6. Uji kuat tarik belah umur 28 hari

NI.	M.A. 1.	Kuat Tarik Belah	Berat Volume
No	Metode	(MPa)	(Kg/m^3)
1	Pembuatan Langsung	3,18	2473,46
2	Pembuatan Terpisah	3,30	2494,69
3	Penuangan Langsung	2,62	2462,85

4. Hasil Pengujian Porositas

Dari hasil pengujian porositas beton pada tabel 7 diperoleh nilai porositas terkecil pada metode pembuatan terpisah dengan persentase porositas sebesar 9,37%, sedangkan persentase porositas tertinggi pada metode penuangan langsung dimana persentase porositasnya sebesar 11,79%. Metode pembuatan

terpisah memiliki persentase porositas terkecil menandakan bahwa metode pembuatan terpisah memiliki struktur yang lebih padat dan menghasilkan persentase pori lebih kecil dibandingkan dengan metode pembuatan langsung dan penuangan langsung.

Tabel 7. Uji porositas beton

No	Metode	Volume Silinder	Kondisi Kering (Oven)	Kondisi Dalam Air	Berat Jenis Air	Vpo	Volume Pori	Volume Pori Rata-Rata
		(ltr)	(g)	(g)	(kg/m3)	(ltr)	(%)	(%)
	D 1	1,57	3757,1	2354,5	1000	1,403	10,66%	
1	Pembuatan	1,57	3711,5	2329,5	1000	1,382	11,97%	10,73%
	Langsung	1,57	3855,1	2435	1000	1,420	9,55%	
	Pembuatan	1,57	3865,9	2433	1000	1,433	8,73%	
2	Terpisah	1,57	3837,7	2412	1000	1,426	9,19%	9,37%
	Terpisan	1,57	3687,8	2277,5	1000	1,410	10,17%	
	Danssanaan	1,57	3634,1	2261,5	1000	1,373	12,57%	
3	Penuangan	1,57	3606,1	2223	1000	1,383	11,90%	11,79%
	Langsung	1,57	3893,3	2494,5	1000	1,399	10,90%	

5. Analisis Statistik Uji Normalitas Chi-Square

Analisis data pada pengujian beton geopolymer ini menggunakan pendekatan analisis statistik uji normalitas *Chi-Square*. Uji normalitas data dilakukan

untuk menyelidiki apakah perbedaan dari kuat tekan, kuat tarik belah dan porositas dari sampel ke-1 hingga sampel ke-3 disebabkan oleh faktor kebetulan.

Tabel 8 Uji *chi-square* kuat tekan umur 7 hari

Metode	Kuat tekan	rata-rata	(o-e)2/e	x^2	x ² (0,90; (n- 1))
Pembuatan	9,46		0,004		_
	9,88	9,26	0,042	0,040	0,211
Langsung	8,44		0,073		
Pembuatan	10,89		0,012		
	11,78	11,26	0,024	0,013	0,211
Terpisah	11,12		0,002		
D	11,46		0,023		_
Penuangan	11,20	10,95	0,006	0,027	0,211
Langsung	10,19		0,053		

Tabel 9 Uji *chi-square* kuat tekan umur 14 hari

Metode	Kuat tekan	rata-rata	(o-e)2/e	\mathbf{x}^2	x ² (0,90; (n-1))
	24,05		0,046		
Pembuatan Langsung	26,80	25,12	0,112	0,057	0,211
	24,52		0,014		
	24,73		0,096		
Pembuatan Terpisah	26,52	26,32	0,001	0,057	0,211
	27,72		0,074		
	24,30		0,006		
Penuangan Langsung	25,97	24,69	0,066	0,035	0,211
	23,81		0,032		

Tabel 10 Uji *chi-square* kuat tekan umur 21 hari

Metode	Kuat tekan	rata-rata	(o-e)2/e	\mathbf{x}^2	x ² (0,90; (n-1))
	25,87		0,056		
Pembuatan Langsung	28,48	27,10	0,071	0,042	0,211
	26,94		0,001		
	29,80		0,090		
Pembuatan Terpisah	28,62	28,21	0,006	0,079	0,211
	26,20		0,143		
	28,71		0,030		
Penuangan Langsung	28,51	27,80	0,018	0,047	0,211
	26,18		0,094		

Tabel 11 Uii *chi-square* kuat tekan umur 28 hari

Tabel 11 Off em square Raat tekan amai 20 nam						
Metode	Kuat tekan	rata-rata	(o-e)2/e	\mathbf{x}^2	x ² (0,90; (n-1))	
	36,71		0,029			
Pembuatan Langsung	36,92	37,76	0,019	0,048	0,211	
	39,66		0,095			
	38,74		0,113			
Pembuatan Terpisah	41,10	40,89	0,001	0,069	0,211	
	42,84		0,093			
	37,63		0,067			
Penuangan Langsung	34,60	36,08	0,060	0,042	0,211	
	36,01		0,000			

Berdasarkan hasil uji normalitas *chi-square* pada kuat tekan beton umur 7,14,21, dan 28 hari dari masing-masing

sampel diperoleh nilai $x^2 < x^2_{(0,90:(n-1))}$ maka data dapat diterima.

Tabel 12 Uji *chi-square* kuat tarik belah umur 28 hari

Metode	Kuat tekan	rata-rata	(o-e)2/e	\mathbf{x}^2	x ² (0,90; (n-1))
Pembuatan Langsung	2,94		0,017		
	3,28	3,18	0,003	0,009	0,211
	3,31		0,005		
Pembuatan Terpisah	3,45		0,007		
	3,51	3,30	0,013	0,019	0,211
	2,95		0,038		
Penuangan Langsung	2,62		0,000		
	2,43	2,62	0,014	0,009	0,211
	2,80		0,013		

Berdasarkan hasil uji normalitas *chi-square* pada kuat tarik belah beton umur 28 hari dari masing-masing sampel

diperoleh nilai $x^2 < x^2_{(0,90:(n-1))}$ maka data dapat diterima.

Tabel 13 Uji chi-square porositas

Metode	Kuat tekan	rata-rata	(o-e)2/e	\mathbf{x}^2	x ² (0,90; (n-1))
Pembuatan Langsung	10,66%		0,000		
	11,97%	10,73%	0,001	0,001	0,211
	9,55%		0,001		
Pembuatan Terpisah	8,73%		0,000		
	9,19%	9,37%	0,000	0,000	0,211
	10,17%		0,001		
Penuangan Langsung	12,57%		0,001		
	11,90%	11,79%	0,000	0,000	0,211
	10,90%		0,001		

Berdasarkan hasil uji normalitas *chi-square* pada porositas beton. dari masing-masing sampel diperoleh nilai $x^2 < x^2_{(0,90:(n-1))}$ maka data dapat diterima.

6. Hubungan Sifat Mekanik Dan Porositas

Berdasarkan tabel 14. diperoleh hasil Semakin tinggi nilai kuat tekan maka semakin besar pula kuat tarik belahnya. Berdasarkan hasil penggujian kuat tekan dan kuat tarik belah paling tinggi terdapat pada metode pembuatan terpisah dimana diperoleh nilai kuat tekan sebesar 40,89 MPa dan itu diperoleh nilai

kuat tarik belah beton sebesar 3,30 MPa. Selanjutnya pada metode pembuatan langsung diperoleh nilai kuat tekan sebesar 37,76 MPa dan nilai kuat tarik belah sebesar 3,18 MPa. Sedangkan nilai kuat tekan dan kuat tarik belah terendah terdapat pada metode penuangan langsung dengan nilai kuat tekan sebesar 36,08 MPa dan nilai kuat tarik belah sebesar 2,62 MPa.

Berdasarkan penelitian (Kumaat & Windah, 2015) kenaikan nilai kuat tekan beton beriringan dengan kenaikan kuat tarik belah beton. Selain itu berdasarkan hasil

penelitian (Wibowo, 2019) diperoleh hasil kuat tekan tertinggi pada metode terpisah yakni 40,34 MPa sedangkan metode normal diperoleh nilai kuat tekan sebesar 33,93 MPa. Selain itu nilai kuat tekan dan kuat tarik belah berbanding terbalik dengan besarnya persentase porositas dimana semakin tinggi kuat tekan dan kuat tarik belah maka

persentase porositas semakin kecil. dilihat pada tabel 14 bahwa persentase porositas terkecil serta kuat tekan dan kuat tarik belah tertinggi terdapat pada metode pembuatan terpisah dan persentase porositas terbesar dengan kuat tetkan dan kuat tarik belah terkecil terdapat pada metode penuangan langsung.

Tabel 14 korelasi sifat mekanik porositas beton

Metode	Porositas (%)	Kuat Tekan (MPa)	Kuat Tarik Belah (MPa)	Porositas Rerata (%)	Kuat Tekan (MPa)	Kuat Tarik Belah Rerata (MPa)
Pembuatan Langsung	10,66%	36,71	2,94			
	11,97%	35,64	3,28	10,73%	37,76	3,18
	9,55%	40,93	3,31			
Pembuatan Terpisah	8,73%	37,47	2,95			
	9,19%	42,37	3,51	9,37%	40,89	3,30
	10,17%	42,84	3,45			
Penuangan Langsung	12,57%	37,63	2,62			_
	11,90%	34,60	2,43	11,79%	36,08	2,62
	10,90%	36,01	2,80			

E. KESIMPULAN

- 1. Berdasarkan pengujian sifat mekanik beton pada umur beton 28 hari diperoleh kuat tekan dan kuat tarik belah tertinggi pada metode pembuatan terpisah yakni kuat tekan rerata sebesar 40.89 MPa dengan nilai kuat tarik belah sebesar 3,30 MPa dimana terjadi kenaikan kuat tekan sebesar 8,29% dan pada kuat tarik belah sebesar 3,77% dari metode pembuatan langsung. dimana nilai kuat tekan pada metode pembuatan langsung sebesar 37,76 MPa dan kuat tarik belahnya sebesar 3.18 MPa. Sedangkan pada metode penuangan langsung mengalami penurunan kuat tekan sebesar 4,66% dan pada kuat tarik belahnya sebesar 21,37% dimana nilai kut tekan dan kuat tarik belahnya berturut-turut
- sebesar 36,08 MPa dan 2,62 MPa.Persentase porositas terkecil terdapat pada metode pembuatan terpisah sedangkan persentase porositas terbesar terdapat pada metode penuangan langsung.
- 2. Besarnya nilai porositas berbanding terbalik dengan kuat tekan dan kuat tarik belah. Semakin porositas maka semakin kecil nilai kuat tekan dan kuat tarik belah yang dihasilkan. Berdasarkan pengujian porositas yang telah dilakukan persentase porositas beton terkecil terdapat pada metode pembuatan terpisah dengan persentase sebesar 9,37%, selanjutnya metode pembuatan langsung dengan porositas persentase sebesar 10,73%, dan persentase porositas terbesar terdapat pada metode penuangan langsung dimana nilai

persentase porositas sebesar 11,79%.

DAFTAR PUSTAKA

- I. Krisnamurti, Amini, N., Wahyuningtyas, W. T. (2020). Compressive strength geopolymer concrete with fly-ash from Paiton Steam Power Plant and variations of substitution sodium silicate (Na₂SiO₃) with natural zeolite. IOP Conference Series: Materials Science and Engineering, https://doi.org/10.1088/1757-899X/930/1/012025
- Davidovits, J. (2013). Geopolymer Cement. *Institut Geopolymer*, 0, 1–11.
- Honny, M. B., & Thiofilus, J. W. (2019).

 Pengaruh Metode Pembuatan dan

 Komposisi Alkali Activator

 Terhadap Karakteristik Beton

 Geopolimer Berbahan Dasar Fly

 Ash Tipe C. 236–242.
- Kumaat, E. J., & Windah, R. S. (2015). Pengujian Kuat Tarik Belah dengan Variasi Kuat Tekan Beton. 3(10), 703–708.
- Pavithra, P., Srinivasula Reddy, M., Dinakar, P., Hanumantha Rao, B., Satpathy, B. K., & Mohanty, A. N. (2016). A mix design procedure for geopolymer concrete with fly ash. *Journal of Cleaner Production*, 133(May), 117–125.

- https://doi.org/10.1016/j.jclepro.201 6.05.041
- Radham Hidayat, B., & Wardhono, A. (2019). Pengaruh Varian Distribusi Zeolit Terhadap Abu Terbang Pada Kuat Tekan Benda Uji Geopolymer Dengan Kondisi 12 Molar, 14 Molar, Dan W/S 0.30. Rekayasa Teknik Sipil, 1(1), 1–9.
- Setiati, N. R., & Irawan, R. (2018). Perbandingan Sifat Karakteristik Beton Geopolimer Terhadap Beton Semen Portland Untuk Kekuatan Struktur Balok (Comparison of the Properties and Characteristics of Geopolimer Concrete and Portland Cement Concrete for Structural Beam Strength). Jurnal Jalan-Jembatan, *35*, 125–138.
- Takim, Naibaho, A., & Ningrum, D. (2016). Pengaruh Penggunaan Abu Terbang (Fly Ash) terhadap Kuat Tekan dan Penyerapan Air pada Mortar. *Jurnal Reka Buana*, 1(2), 91–100.
- Wibowo, Y. N. (2019). "G-Marine": Beton Ramah Lingkungan Berbasis High- Calcium Fly Ash Untuk Elemen Struktur Pelabuhan.



© 2022 Siklus Jurnal Teknik Sipil All rights reserved. This is an open access article

distributed under the terms of the CC BY Licens

http://creativecommons.org/licenses/by/4.0/